

Stand: 05/2023

cab
we identify more



Kabelkennzeichnung mit Wicketiketten



WICON
Made in Germany

Wickelapplikator WICON



WICON Video, Betriebs-/Service-Anleitungen
und Ersatzteilliste
www.cab.de/wicon-doku

Mit dem Wickelapplikator werden zylindrische Körper wie Einzeladern, Litzen, Kabel, Schläuche, Rohre oder Rundstäbe mit einem Durchmesser von 2 – 16 mm gekennzeichnet.

Das Beschriftungsfeld wird mit dem transparenten Schutzlaminat umwickelt und damit dauerhaft vor Verschmutzung und Abrieb geschützt.

Das Produkt wird horizontal eingelegt und durch die Zentrierblenden positioniert. Die Zykluszeit für das Bedrucken und Umwickeln beträgt je nach Anzahl der Wicklungen 1,8 - 6 Sekunden.

Nach dem Einlegen des Produkts erfolgt automatisch der Start. Alternativ kann er mit einem Fußtaster oder über eine Daten- bzw. I/O-Schnittstelle ausgelöst werden. Das Etikett wird bedruckt und vom Applikator übernommen. Anschließend wird im Wickelkopf der Produktdurchmesser ermittelt. Entsprechend der Etikettlänge werden die Anzahl der Wicklungen ausgeführt.

Während des Wickelns ist die Einlege- und Entnahmeöffnung durch einen Fingerschutz geschlossen.

Für die Anwendung ist ein Drucker mit zentrierter Materialführung und einer schmalen Druckwalze erforderlich.

Die Materialeigenschaften der Wickletiketten und die Fertigungsmethode sind präzise auf das automatisierte Etikettieren mit WICON abgestimmt. Mit Fremdetiketten gibt cab keine Funktionsgarantie.

Die Oberflächen der Produkte müssen sauber und frei von Gleitmitteln sein.

Ein Materialtest im Werk ist empfehlenswert vor allem bei kleinen Durchmessern bis 3 mm.

Technische Daten

Wickelapplikator		WICON	
Produkt Durchmesser	mm	2,0 - 16,0	
Länge	ab mm	132	
Abstand Zentrierblende links-rechts	mm	124	
Abstand Etikettenrand - Zentrierblende	mm	12,7	
Anschlag Etikettenrand - Produktende	mm	25 - 100	
Durchbiegung auf 124 mm Länge max.	mm	1	
Etiketten Breite		mm	12,7 - 50,8
Höhe		mm	19,1 - 70,0
Applikator	Zykluszeit drucken-applizieren oder applizieren-drucken	s	1,8 - 6
	Anzahl Wicklungen		2 - 10
	Wickelgeschwindigkeit	u/sec	3,0
	Anrollgeschwindigkeit der Wickelgeschwindigkeit	%	10 bis 100
	Wrap-Position	mm	-2
Start	automatisch nach dem Einlegen des Produkts von Hand		
	oder über Datenschnittstelle		
	oder über I/O-Schnittstelle		

Der Mindestabstand vom Etikettenrand zur Außenseite der Zentrierblende beträgt 12,7 mm. Durch Verschieben des Applikators wird der Rand vom Trägermaterial auf die Markierung ausgerichtet.



Etikettendrucker		SQUIX 4/MP	
Materialführung im Drucker		zentriert	
Druckprinzip		Thermotransfer	
Druckauflösung	dpi	300	600
Druckgeschwindigkeit	bis mm/s	200	150
Druckbreite	bis mm	105,7	
Konfektionierung Rollendurchmesser	bis mm	205	
	Kerndurchmesser	mm	76

Der Abstand vom Etikettenrand bis zum Produktende kann mit einem Anschlag von 25 bis 100 mm eingestellt werden.

- Der Anschlag kann um 180° gewendet werden.
- Die schmale Seite ist vorteilhaft für kleine Produktdurchmesser.
- Die breite Seite ist ab 5 mm empfehlenswert.





SQUIX technische Details, Zubehör mit Software: www.cab.de/squix



Zum einfachen Wechseln der Etikettenrolle oder der Transferfolie wird der Wickelapplikator abgeschwenkt.

Störungen am Wickelkopf, z.B. durch einen Etikettenstau, können nach dem Öffnen der Servicetür beseitigt werden.

Pos.	Artikel-Nr.	Etikettendrucker	Pos.	Artikel-Nr.	Applikator
1.1	 5977007	Etikettendrucker SQUIX 4/300MP	3.1	 5988000	Wickelapplikator WICON im Beipack Druckwalze DR4-M60 WICON-Spendekante
	5977008	Etikettendrucker SQUIX 4/600MP			



Wicketiketten WL V2

Die Etiketten können an der Spendeckante des Druckers von Hand abgenommen oder mit dem Wickelapplikator direkt auf das Produkt appliziert werden.

Mit der Etikettenhöhe H von 19,1 bis 63,5 mm können Produkte mit einem Durchmesser von 2,0 bis 16,0 mm gekennzeichnet werden. Bei der Etikettenhöhe 70,0 mm ist der kleinste Produktdurchmesser auf 6,0 mm begrenzt.

Die Materialeigenschaften der Wicketiketten und die Fertigungsmethode sind präzise auf das automatisierte Etikettieren mit WICON abgestimmt. Mit Fremdetiketten gibt cab keine Funktionsgarantie.

Die Oberflächen der Produkte müssen sauber und frei von Gleitmitteln sein.

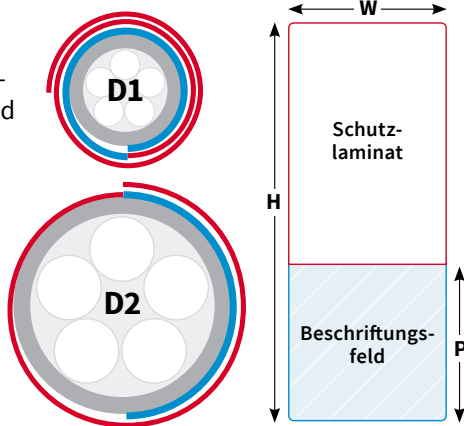
Ein Materialtest im Werk ist empfehlenswert vor allem bei kleinen Durchmessern bis 3 mm.

Rundumbeschriftung

Bis zum Durchmesser **D1** umschließt das Beschriftungsfeld den Produktumfang.

Teilbeschriftung

Bis zum Durchmesser **D2** umschließt das Schutzlaminat das Beschriftungsfeld.



Artikel-Nr.	Farbe Beschriftungsfeld	Produkt Ø		Etikettenbreite W mm	Etikettenhöhe H mm	Beschriftungsfeld Höhe P mm	Etiketten/Rolle Stück	VPE 1 Rollen	VPE 2 Rollen im Karton
		D1 mm	D2 mm						
5780138.130	weiß	2,0	4,0	12,7	19,1	6,4	7.450	1	20
5780139.130	weiß	2,0	4,0	25,4	19,1	6,4	7.450	1	20
5780140.130	weiß	3,0	5,0	25,4	25,4	9,5	5.800	1	20
5780146.130	weiß	4,0	8,0	12,7	38,1	12,7	4.000	1	20
5780147.130	weiß	4,0	8,0	19,1	38,1	12,7	4.000	1	20
5780148.130	weiß	4,0	8,0	25,4	38,1	12,7	4.000	1	20
5780149.130	weiß	4,0	8,0	50,8	38,1	12,7	4.000	1	10
5780151.130	weiß	6,0	14,0	25,4	63,5	19,1	2.450	1	20
5780153.130	weiß	6,0	14,0	38,1	63,5	19,1	2.450	1	10
5780154.130	weiß	6,0	16,0	25,4	70,0	19,1	2.250	1	20
5780155.130	weiß	6,0	16,0	50,8	70,0	19,1	2.250	1	10

Weitere Größen, Farben und halogenfreie Etiketten auf Anfrage

Transferfolien

Mit einer Rolle Transferfolie können zwei Rollen Wicketiketten bedruckt werden.



Artikel-Nr.	VPE 1 Rolle	VPE 2 Rollen im Karton	Breite mm	Länge m
5557402.133	1	-	55	360
5557402.133	-	10	55	360

Material Harz R71, schwarz, Farbseite innen

Material	Vinyl (PVC)
Dicke	80 µm
Kleber	permanent haftend
Appliziertemperatur	+15 bis +35 °C
Servicetemperatur	-40 bis +80 °C
	bei relativer Luftfeuchte von 60-85%
Einsatz	Innen- und Außenbereich
Beständig	gegen Wasser, Schmutz, Benzin, Öle, Alkohol, Reinigungsmittel, UV-Licht
Zulassungen	UL 969 in Vorbereitung
Konfektionierung Rolle	Außendurchmesser bis 205 mm Kerndurchmesser 76 mm

Lieferumfänge, Aussehen und technische Daten entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten.

Checkliste Wickelapplikator WICON

Stand 26.05.2023

Kunde / Kunden-Nr. _____
 Ansprechpartner _____
 Telefon _____
 Straße _____
 PLZ / Ort _____
 E-Mail _____

Ausstellungsdatum _____
 Zieltermin _____
 Projekteigner _____
 Projektcontrolling _____
 Konfigurator-Nr. _____
 (wird von cab ausgefüllt)

1. Anwendung

- Kabelkennzeichnung im Schaltschrank
- Kabelkennzeichnung bei Konfektionierung
- sonstiges _____
- Appliziertemperatur _____
- Servicetemperatur _____

2. Produkt

Produktbenennung _____
 Produktdurchmesser von _____ bis _____

3. Werden bereits Wickeletiketten eingesetzt?

- ja nein

4. Wenn ja, erfolgt die Etikettierung

- von Hand automatisch

5. Bisher eingesetzte Wickeletiketten

Pos.	Etiketten-		Schriftfeld-		Menge Stück / Jahr
	Breite	Höhe	Höhe	Farbe	
1					
2					
3					
4					

Material _____

- halogenfrei erforderlich ja nein
 UL-Zertifizierung erforderlich ja nein

Bemerkungen

Wird von cab ausgefüllt:

machbar ja nein

Name _____

Telefon _____

E-Mail _____

Datum _____ **Unterschrift** _____

6. Angebot erstellen über

Pos.	Artikel-Nr.	Benennung	Stück
1.1	5977007	Etikettendrucker SQUIX 4/300MP	
1.2	5977008	Etikettendrucker SQUIX 4/600MP	
2	5988000	Wickelapplikator	

cab Wickeletiketten Material _____

Pos.	Artikel-Nr.	Etiketten-		Etiketten/ Rolle	Anzahl Rollen
		Breite	Höhe		
1					
2					
3					
4					

Transferfolien Breite 55 mm/Länge 360 m
 Harz R71, Schwarz, Farbseite innen

Pos.	Artikel-Nr.	VPE 1 Rolle	VPE 2 Rollen im Karton	Anzahl Rollen
1	5557402.137	1	-	
2	5557402.133	-	10	

Für zwei Rollen Wickeletiketten
 wird eine Rolle Transferband benötigt.



Checkliste Download:
www.cab.de/wicon-konf

**Nach der Machbarkeitsprüfung Kundenfreigabe
 erforderlich:** ja nein

Name _____

Telefon _____

E-Mail _____

Datum _____ **Unterschrift** _____