

Applikator S3200

7.8



Etikettierung in Echtzeit

Der S3200 ist in Verbindung mit dem SQUIX eine preiswerte Lösung für alle Spendendrucker – sowohl für den halbautomatischen Betrieb als auch für den Einbau in Produktionslinien. Bedruckte Etiketten werden automatisch auf ein Produkt etikettiert.

Mit einem Drehzylinder wird das Etikett zwischen 45° und 95° zur Horizontalen positioniert und mit einem Kurzhubzylinder auf das Produkt abgesetzt.

Die Angaben zur Lebensdauer, Vorspende, Druckluft, Prozesssicherheit und Stützluft entsprechen denen des Applikators S1000 (siehe Seite 22).

Applikator	S3200
Verwendung	SQUIX 2, SQUIX 4.3, SQUIX 4, SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M
Drehzylinder	45° - 95°
Hubzylinder	bis mm 30
Eintauchtiefe	bis mm 5
Stempel F	
Gewicht ohne Verpackung kg	4,5
Leistungsaufnahme max. W	15
Druckluft	bar 4,5
Taktrate	ca. ¹⁾ 20 Etiketten/min

¹⁾ ermittelt bei Etikettenhöhe 40 mm, Druckgeschwindigkeit 100 mm/s

Druck- oder Blasstempel

werden entsprechend der Etikettengröße gefertigt.

Druckstempel	A3200-1100	
Verwendung	SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4
Etikettenbreite	mm 4 - 63	10 - 116
Etikettenhöhe	mm 6 - 80	
Produktoberfläche	eben	
Produkt während Etikettiervorgang	in Ruhe	
Blasstempel	A3200-2100	
Verwendung	SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4
Etikettenbreite	mm 10 - 63	10 - 116
Etikettenhöhe	mm 10 - 80	
Produktoberfläche	eben	
Produkt während Etikettiervorgang	in Ruhe oder Bewegung	

Spendemodule

7.11



Spendemodule S5104, S5104 M, S5106

zum Etikettieren von Produkten im Durchlauf auf einem Transportband. Der Produktsensor erkennt die Etikettierposition. Der Spendevorgang wird gestartet, gleichzeitig wird das nächste Etikett bedruckt. Die Transportgeschwindigkeit muss auf die Druckgeschwindigkeit abgestimmt werden. Ein Reflexsensor überwacht die Positionierung.

Mit oder ohne Etikettensensor lieferbar

Spendemodul	S5104	S5104 M	S5106
Verwendung	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 4.3 M SQUIX 4 M	SQUIX 6.3
Etikettenbreite	mm 25 - 116	4 - 110	50 - 176
Etikettenhöhe	mm 25 - 210	10 - 210	25 - 210
Abstand Druckzeile zur Spendekante	mm 336 - 518		
Produktoberfläche	eben		
Produkthöhe	fest		
Produkt während Etikettiervorgang	in Bewegung, mit synchronisierter Geschwindigkeit zum Drucker		
Gewicht ohne Verpackung kg	2,5	2,5	3,5
Leistungsaufnahme max. W	n.a.		
Taktrate	ca. ¹⁾ 60 Etiketten/min		

¹⁾ ermittelt bei Etikettenhöhe 100 mm, Druckgeschwindigkeit 100 mm/s